

produktový katalog

korkové zátky

- 2 - 3 natural cork
přírodní zátky
- 4 - 5 agglomerated cork
aglomerátové zátky
- 6 - 7 eurocork
zátky z mikrogranulátu
- 8 - 9 twintop (1+1)
kombinované zátky s ploškami
- 10 - 11 champagne cork
sektové zátky
- 12 - 13 konické, griffkorkové
a korkoděrné zátky

První ze společností Jelinek Cork Group (Korek Jelínek) byla založena v roce 1855 v České republice. Téměř 100 let firma Korek Jelínek nabízí své služby a obchodovala ve střední a Východní Evropě s celým sortimentem korkových výrobků a současně si vybuďovala trvalý obchodní vztah se zeměmi okolo Středozemního moře produkujícími korek. Představitelé společnosti se prosadili v Severní Americe a se silnou podporou svých španělských a portugalských poboček, založili v roce 1950 Jelinek Cork Limited v Kanadě a v roce 1951 Jelinek Cork Corporation v USA. V roce 1989 se firma rozhodla vrátit do země, kde byl podnik založen, tedy do České republiky. V Rychnově u Jablonce n.N. vznikla centrála pro celou střední a východní Evropu. Jelinek Cork Group investoval do výrobních korkových závodů v Portugalsku a ve Španělsku a i nyní tak dodnes. Výsledkem je partnerství s několika moderními výrobními korkovými závody v těchto zemích. Tyto továrny se zabývají produkcí materiálů pro uspokojení celosvětové poptávky firem Jelinek Group. Tato strategie umožňuje firmám Jelinek Cork Group kontrolovat proces výroby od plantáží korkových dubů, přes jednotlivé procesy zpracování, až po dodání konečného produktu zákazníkovi. S tímto unikátním spojením zkušeností a kontroly stálých dodávek surového korkového materiálu a výrobními možnostmi je společnost Jelinek Cork Group považována za jednoho z předních světových dodavatelů, který se v současnosti vylučuje výrobkami z korku.



jelinekcorkgroup



natural cork

p írodní zátka

ru ní výb r - flower, extra, super, 1, 2, 3

oběžné rozměry

38x24mm / 45x24mm / 49x24mm

54x24mm / 54x25mm / 54x26mm a další

technická specifikace

rozměrová kontrola

- délka ± 1.0 mm

- průměr ± 0.5 mm

- zkosení hran ≤ 1.0 mm

fyzikální testy

- obsah vlhkosti (6.0 ± 2.0) %

- absorpce (72 h / 50 °C) ≤ 40 %

chemické testy

- výzkum oxidantů ≤ 0.2 mg/zátka

- obsah korkové prašnosti ≤ 2.0 mg/zátka

povrchová úprava

natur - přírodní / white - bílá

brown - hnědá

kontrolní proces

laboratorní testy

- průměrná vlhkost

- kontrola rozměrů (průměr, výška)

- vizuální aspekt

- organoleptická kontrola

kontrola po praní

- průměrná vlhkost

- zbytkový vodíkový peroxid

kontrola před potiskem

- vizuální aspekt

- kontrola rozměrů (průměr, výška)

- průměrná vlhkost

- komprimační síly / elasticita

- kontrola těsnosti

předzávěrečná kontrola produktu

- kontrola povrchové úpravy

- tlakový test

- obsah prašnosti

- zbytkový vodíkový peroxid

- měřitelný obsah TCA

závěrečná kontrola

výrobní proces

výběr korkového stromu, sběr korku

- transport, uskladnění

- první vaření

- stabilizace

- selekce podle tloušťky a vzhledu

- druhé vaření

- stabilizace v sterilním prostředí

- ezání korku do základní formy

- vysekováání přírodních zátek

- délková kalibrace

- pneumatické těsnění

- praní / dezinfekce

- selekce kvalitativních těsnění

- laserovým kamerovým systémem

- ruční selekce kvality

- potisk logem zákazníka

- povrchová úprava

- balení do SO₂ atmosféry

- expedice



zátka přírodní
pohled boční



pohled elní

agglomerated cork

aglomerovaná zátka

oběžné rozměry
35x23mm / 38x23mm / 44x23mm
33x23mm / 24x23mm / 22x23mm a další

technická specifikace

rozměrová kontrola

- délka ± 0.5 mm
- průměr ± 0.3 mm
- zkosení hran ≤ 0.3 mm

fyzikální testy

- specifická váha (290 ± 30) kg/m³
- obsah vlhkosti (6.0 ± 2.0) %
- absorpce (72 h / 50 °C) $\leq 45\%$
- žádný odpor při vroucí vodě

chemické testy

- výzkum oxidantů ≤ 0.2 mg/zátka
- obsah korkové prašnosti < 1.5 mg/zátka

mechanické testy

- úhel krutu $\geq 35^\circ$
- napětí při krájení (krutu) ≥ 6 daN.cm⁻²

povrchová úprava

natur - přírodní / white - bílá

kontrolní proces

laboratorní testy

- průměrná vlhkost
- kontrola rozměru (průměr, výška)

kontrola po praní

- průměrná vlhkost
- zbytkový vodíkový peroxid

prezentace kontrola produktu

- vizuální aspekt
- kontrola rozměru (průměr, výška)

- průměrná vlhkost
- kontrola povrchové úpravy

- komprimační síly / elasticita

- kontrola těsnosti

- tlakový test

- obsah prašnosti

- zbytkový vodíkový peroxid

závěrečná kontrola

výrobní proces

zpracování sekundární kůry -

po výseku přírodních zátek

výroba korkového granulátu -

selektce granulátu -

podle kvality a velikosti

výroba aglomerované korkové zátky -

(smlouvaných velikostí

granulátu a pojiva)

délková kalibrace -

kalibrace průměru -

broušení hran zátky -

praní / dezinfekce -

potisk logem zákazníka -

povrchová úprava -

balení do SO₂ atmosféry -

expedice -



aglomerovaná zátka
pohled boční



pohled elní



aglomerovaná zátka bílá
pohled boční



pohled elní

eurocork

zátka z mikrogranulátu

oběžné rozměry

35x23mm / 38x23mm / 44x23mm
33x23mm / 24x23mm / 22x23mm a další

technická specifikace

rozměrová kontrola

- délka ± 0.5 mm
- průměr ± 0.3 mm
- zkosení hran ≤ 0.3 mm

fyzikální testy

- specifická váha (270 ± 30) kg/m³
- obsah vlhkosti (6.0 ± 2.0) %
- absorpce (72 h / 50 °C) $\leq 45\%$
- žádný odpor vůči vroucí vodě

chemické testy

- výzkum oxidantů ≤ 0.2 mg/zátka
- obsah korkové prášnosti ≤ 1.0 mg/zátka

mechanické testy

- úhel krutu $\geq 40^\circ$
- napětí při krájení (krutu) ≥ 7 daN.cm⁻²

kontrolní proces

laboratorní testy

- průměrná vlhkost
- vekosť mikročástic
- objemová hmotnost mikročástic

kontrola po 1. fázi výroby

- rozložení mikročástic
- test absorpce kvapaliny
- měřitelný obsah TCA

kontrola po prání

- zbytkový vodíkový peroxid
- kontrola před potiskem
- vizuální aspekt

kontrola rozměru (průměr, výška)

- elasticita
- těsnost

předzávěrečná kontrola produktu

- kontrola povrchové úpravy
- tlakový test
- obsah prášnosti

zbytkový vodíkový peroxid

- měřitelný obsah TCA
- závěrečná kontrola

výrobní proces

- zpracování sekundární kůry
- po výseku pirodních zátek
- výroba korkového granulátu
- selekce granulátu
- podle kvality a velikosti
- spec. úprava výbojového granulátu
- výroba zátky EUROCORK
- délková kalibrace
- kalibrace průměru
- broušení hran zátky
- prání / dezinfekce
- potisk logem zákazníka
- povrchová úprava
- balení do SO₂ atmosféry
- expedice



eurocorková zátka
pohled boční



pohled elní



eurocorková zátka s ploškou
pohled boční



pohled elní - ploška

twintop (1 + 1)

kombinovaná zátka
s ploškami z přírodního korku
gold, A, B, C

oběžné rozměry
40x23.5mm / 44x23.5mm a další

technická specifikace

rozměrová

- délka ± 0.5 mm
- průměr ± 0.4 mm \leq
- zkosení hran ≤ 0.5 mm

fyzikální

- specifická váha (270 ± 30) kg/m³
- obsah vlhkosti (6.0 ± 2.0) %
- absorpce (72 h / 50 °C) $\leq 45\%$
- žádný odpor vůči vroucí vodě

chemická

- výzkum oxidantů ≤ 0.2 mg/zátka
- obsah korkové prašnosti ≤ 1.5 mg/zátka

mechanická

- úhel krutu $\geq 35^\circ$
- napětí při krájení (krutu) ≥ 6 daN.cm⁻²

povrchová úprava

natur - přírodní / white - bílá
brown - hnědá

kontrolní proces

laboratorní testy

- průměrná vlhkost
- kontrola rozměru (průměr, výška)
- vizuální aspekt
- organoleptická kontrola

kontrola po praní

- průměrná vlhkost
- zbytkový vodíkový peroxid
- předzávěrečná kontrola produktu
- kontrola povrchové úpravy

- tlakový test

- obsah prašnosti
- zbytkový vodíkový peroxid
- kontrola těsnosti
- měřitelný obsah TCA
- závěrečná kontrola

výrobní proces
aglomerované / eurocorkové tělísko
plošky 1+1
výběr korkového stromu, sběr kůry -
transport, uskladnění -
první vaření -
stabilizace -
selektce podle tloušťky a vzhledu -
druhé vaření -
stabilizace v sterilním prostředí -
ezání kůry do základní formy -
vysekávání plošek
selektce kvalitativních tělísek -
laserovým kamerovým systémem
průběžná selektce kvality -
finalizace
lepení plošek na tělísko -
broušení povrchu -
kalibrace velikosti a průměru -
praní / dezinfekce -
potisk logem zákazníka -
povrchová úprava -
balení do SO₂ atmosféry -
expedice -



twintopová zátka s aglomerovaným tělískem
pohled boční



pohled elní - ploška



twintopová zátka s eurocorkovým tělískem
pohled boční



pohled elní - ploška

champagne cork

sektová zátka
extra, super, A, B, C

běžné rozměry
48x30.5mm / nebo podle typu lahve

technická specifikace

rozměrová kontrola

- délka ± 0.5 mm
- průměr ± 0.3 mm
- zkosení hran ≤ 0.3 mm
- u ploškových 1. ploška ≥ 4.0 mm
2. ploška ≥ 6.0 mm

fyzikální testy

- specifická váha (270 ± 30) kg/m³
 - u ploškových (260 ± 30) kg/m³
 - obsah vlhkosti (6.0 ± 2.0) %
 - absorpce (72 h / 50 °C) ≤ 45 %
 - žádný odpor při vroucí vodě
- chemické testy
- výzkum oxidantů ≤ 2.0 mg/zátka
 - u ploškových ≤ 0.2 mg/zátka
 - obsah korkové prašnosti ≤ 1.5 mg/zátka
 - u ploškových ≤ 2.0 mg/zátka

mechanické testy

- úhel krutu $\geq 40^\circ$
- napětí při krájení (krutu) ≥ 6 daN.cm⁻²

výrobní proces

- aglomerované tělo
- zpracování sekundární kůry
- po výseku přírodních zátek
- výroba korkového granulátu
- selekce korkového granulátu podle kvality a velikosti
- výroba aglomerovaného korkového těla (změsť granulátu a pojiva)
- dílková kalibrace
- 2 plošky
- výběr korkového stromu, sběr kůry
- transport, uskladnění
- první vaření
- stabilizace
- selekce podle tloušťky a vzhledu

- druhé vaření - stabilizace v sterilním prostředí - ezání kůry do základnej formy pro vysekávání
- vysekávání plošek - selekce kvalitativních těl laserovým kamerovým systémem
- ruční selekce kvality - lepení plošek - na aglomerátové tělo
- broušení povrchu a horní hrany - kalibrace velikosti a průměru - potisk logem zákazníka - povrchová úprava - balení do SO2 atmosféry - expedice



sektová zátka
pohled boční



pohled elní



sektová zátka s ploškami
pohled boční



pohled elní - ploška

konické, griffkorkové a korkod ev ně zátky

• podě skupin jsou d ělené
• na zátky do demizhon
• zátky do technického skla
• do litrových lahví
• zátky do termoskových lahví
• jiné typy konických zátok
• a zátky s hlavi kou

zátky do demizhon

24 x 24 / 21, 24 x 26 / 23, 24 x 28 / 25
24 x 30 / 27, 24 x 32 / 29, 24 x 34 / 31
24 x 36 / 33, 24 x 38 / 34, 24 x 40 / 36
24 x 42 / 38, 24 x 44 / 40, 24 x 46 / 42
24 x 48 / 44, 24 x 50 / 45, 24 x 53 / 48
24 x 55 / 51, 24 x 60 / 55, 24 x 65 / 60
24 x 70 / 65

zátky do technického skla

13 x 8 / 6, 13 x 10 / 8, 15,9 x 1,1 / 8,3 - RL1
17,5 x 12,7 / 9,5 RL2, 20 x 14 / 11
20 x 15 / 12, 20 x 16 / 13, 20 x 17 / 14
20 x 18 / 15, 26 x 15 / 10

zátky do litrových lahví

27 x 19 / 16, 27 x 20 / 17, 27 x 21 / 18
27 x 22 / 19, 27 x 23 / 20, 27 x 24 / 21
27 x 20, 27 x 21, 27 x 22

zátky do termoskových lahví

34 x 28 / 24, 34 x 30 / 26, 35 x 32 / 27
34 x 34 / 30, 40 x 36 / 31, 40 x 38 / 34
40 x 40 / 35, 40 x 42 / 37, 40 x 44 / 39
27 x 75 / 70, 27 x 80 / 75, 27 x 85 / 80
27 x 90 / 85, 27 x 95 / 90, 27 x 100 / 95
27 x 105 / 100

další konické zátky

27 x 25 / 22, 27 x 26 / 23, 27 x 28 / 24

celokorkové griffkorky

h ěbky
25 x 19 / 11, 25 x 19 / 10
25 x 19 / 13, 25 x 19 / 11
38 x 26 / 15, 38 x 28 / 17
38 x 28 / 18,5, 38 x 28 / 17,5
38 x 28 / 19, 38 x 28 / 18

korkod ev ně zátky

kuli ky
35 x 20 / 11, 38 x 25 / 11
35 x 20 / 12, 37 x 25 / 14
43 x 30 / 15, 40 x 25 / 16

korkod ev ně zátky

s válcovou hlavi kou
28 x 23 / 11, 28 x 23 / 12
27 x 23 / 14, 28 x 23 / 15
35 x 28 / 16, 34 x 30 / 18
34 x 30 / 19, 35 x 30 / 20
35 x 30 / 21



zátky konické

ukázka velikostí



zátky s hlavi kou

ukázka korkod ev ně zátky
a griffkorkové zátky